

Thermera

Thermera® wird immer als einsatzbereite Lösung geliefert

Thermera® wird als einsatzbereite Lösung in 25 Liter Kunststoffgebinden, 200 Liter Fässern und größeren Flüssigkeitscontainern entsprechend den Anforderungen des Kunden geliefert.

Die Standardproduktreihe ist Thermera -15 und Thermera -35.

Thermera -15

Inhaltsstoffe:

Betain (Trimethylglycin), ca. 35 Gewichts-%

Ionenausgetauschtes Wasser, ca. 64 %

Korrosionsschutz, unter 1 %

Geruchsstoffe, unter 1 %

Thermera -15 eignet sich für den von Temperaturbereich von -15 °C bis +110 °C.

Thermera -35

Inhaltsstoffe:

Betain (Trimethylglycin), ca. 50 Gewichts-%

Ionenausgetauschtes Wasser, ca. 49 %

Korrosionsschutz, unter 1 %

Geruchsstoffe, unter 1 %

Thermera -35 eignet sich für den von Temperaturbereich von -35 °C bis +110 °C.



Thermera

Wärmeübertragungsflüssigkeit

Eine natürliche Lösung für die Übertragung von Wärmeenergie in Gebäudetechniksystemen



Thermera® - Das Geschenk der Natur für die Gebäudetechnik-Industrie

Thermera® - eine völlig neuartige Wärmeübertragungsflüssigkeit mit äusserst geringfügiger Beeinträchtigung der Umwelt wurde in Zusammenarbeit mit den Endnutzern und den Rohstoffherstellern entwickelt und getestet.

Thermera® ist besonders als Gefrierschutzmittel für Gebäudetechniksysteme geeignet.

Umweltfreundliche Wärmeübertragungsflüssigkeit auf Betain-Basis

Hauptrohstoff von Thermera® ist wasserlösliches und biologisch abbaubares Betain (ein Nebenprodukt der Zuckerherstellung) und Wasser. Betain ist ein Naturstoff, das Thermera zu einem Produkt mit äusserst geringen Umweltbeeinträchtigungen macht. Testreihen haben gezeigt, dass die thermischen Eigenschaften von Thermera denen herkömmlicher Wärmeübertragungsflüssigkeiten entsprechen. Darüber hinaus verfügt Thermera über ausgezeichnete Kaltfließ- und Korrosionsschutzeigenschaften, die durch den Zusatz umweltverträglicher Additive weiter verbessert wurden. Die Lebenszykluskosten von Thermera sind mit denen von Glykolen vergleichbar.

Thermera ist zum Einsatz in geschlossenen Kreisläufen im Temperaturbereich von -45 °C bis +110 °C ausgelegt. Da es keine Giftstoffe enthält und umweltfreundlich ist, ist es für eine große Zahl von Einzelanwendungen geeignet. Die Praxis hat gezeigt, dass Thermera sowohl in der Gebäudetechnik als auch in der Industrie verwendet werden kann. Die Palette der Anwendungen erweitert sich ständig, besonders in Bereichen, bei denen gesundheitliche und umweltschutztechnische Aspekte von besonderer Bedeutung sind.



Das Konzept der Gesamtwirtschaftlichkeit von Thermera®

Ausgezeichnete Praxiswerte

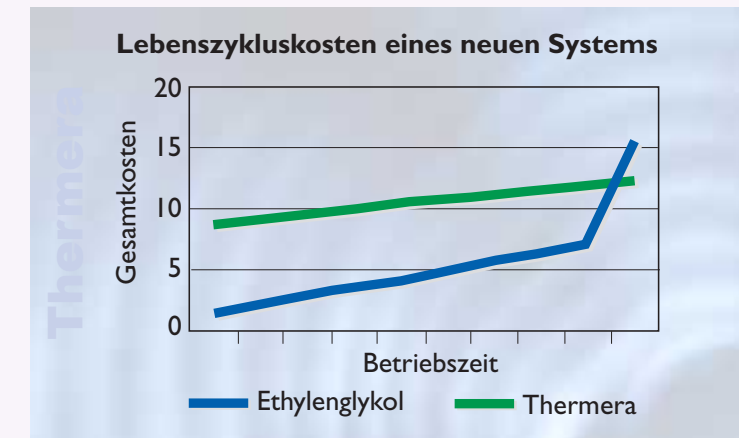
Das Produkt hat ein umfangreiches und sorgfältiges Testprogramm durchlaufen, dessen Resultate in vollem Masse die hochgesteckten Erwartungen bestätigt haben. Auch die im vollen Umfang durchgeführten Projekteinsätze haben äusserst positiven Erfahrungen ergeben. Mit Hilfe der Tests konnte nachgewiesen werden, dass herkömmliche Wärmeübertragungsflüssigkeiten in den meisten Fällen ohne Änderung der Betriebsparameter oder der Auslegung der Anlagen durch Thermera ersetzt werden können. Thermera ist bereits Bestandteil mehrerer der Bemessung von Gebäudetechnikanlagen dienenden Computerprogramme.

Herstellung und Logistik von Thermera wird bei Fortum entsprechend dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 überwacht. Dies beinhaltet u.a. eine fortlaufende Qualitätskontrolle.

Detaillierte Angaben zu den spezifischen Eigenschaften und zur Betriebssicherheit können u.a. von der Webseite, www.thermera.com.

Lieferung von Thermera immer als einsatzbereite Lösung

Thermera wird als einsatzbereite Lösung in 25 Liter Kunststoffgebinden, 200 Liter Fässern und größeren Flüssigkeitscontainern entsprechend den Anforderungen des Kunden geliefert. Die Standardproduktreihe umfasst Thermera -15 und Thermera -35.



Eine natürliche Lösung für die Wärmeübertragung in Gebäudetechniksystemen